

**Армотанк® N700**

ТУ 20.30.22-030-23354769-2023

**Двухкомпонентная полиуретановая
атмосферостойкая эмаль**

Общие положения	Инструкция регламентирует технологию нанесения материала Армотанк® N700. Применяется для нанесения в системе химически и атмосферостойкого (щелочи, кислоты, соли нефтепродукты, масла) покрытия для защиты наружной поверхности металлоконструкций (резервуары, мостовые конструкции, оборудование и т.д.).
Подготовка поверхности	
<i>Обеспыливание</i>	Перед нанесением Армотанк® N700 окрашенная поверхность должна быть сухой и чистой от масла, пыли, грязи. После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO 8502-3. Степень обеспыливания должна быть не хуже второй.
Грунтовочный слой	Нанесение Армотанк® N700 производится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовки используются Армотанк® 07 ТУ 20.30.22-019-23354769-2023. Перед нанесением Армотанк® N700 загрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи. Применение ЛКМ других марок в качестве грунтовочного слоя покрытия необходимо согласовывать с производителем.
Отвердитель	Соотношение (% , по массе) основы и отвердителя А1202 ТУ 20.30.22-030-23354769-2023 указывается в паспорте качества на основу Армотанк® N700.
Подготовка материала	Перед применением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в теплом помещении – не менее 24 ч при температуре от 15 до 30 °С. Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 5-10 минут. Жизнеспособность материала со введенным отвердителем при 20 °С, не менее: – стандартный материал – 6 ч; – зимний вариант (LT) – 2 ч.
<i>Разбавление</i>	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. В случае необходимости производится добавление растворителя 022 постепенно небольшими порциями (по 1 % от массы материала с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: раскрытие угла факела и факел должен быть равномерным. Общее количество растворителя не должно превышать 10 %. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия. Запрещается применение иных разбавителей!
Нанесение материала	
<i>Климатические условия</i>	Температура окружающей среды: – стандартный материал – от плюс 5 до плюс 30 °С; – зимний вариант (LT) – от минус 5 до плюс 30 °С. Относительная влажность воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы. Запрещается производить окрашивание: – по влажной поверхности, льду, снегу; – во время осадков, тумана; – методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.



Безвоздушное распыление (рекомендуемые параметры)	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности от 400 до 700 мм; – рабочее давление материала – от 180 до 230 бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления: 30°, 40°, 50°, 60°.												
Пневматическое распыление (рекомендуемые параметры)	При пневматическом распылении необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – от 100 до 250 мм; – рабочее давление воздуха – от 2 до 3 бар; – диаметр сопла – 1,4-2,2 мм; – с целью нанесения качественного покрытия требуется разбавление не более 5 %.												
Ручной метод	При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.												
Полосовое окрашивание	При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, болтовых и гаечных соединений, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение материала Армотанк® N700 в виде «полосового слоя» кистью.												
Важно!	В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков. Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием материала одной партии.												
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать одним из следующих растворителей: 022, толуол, ксилол, ортоксил, Р-4, 646.												
Толщина покрытия	Количество слоев – материал наносится в 1-2 слоя. Рекомендуемая толщина однослойного покрытия (по сухому слою) от 40 до 70 мкм (без учета шероховатости).												
Расход материала	Расход материала при толщине покрытия (по сухому слою) 50 мкм составляет 106 г/м ² (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).												
Сушка	Покрытие на основе материала Армотанк® N700 – отверждается за счет введения отвердителя А1202.												
Межслойная сушка	Минимальное время выдержки одного слоя (40-70 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table><tr><td>Температура при нанесении, °С</td><td>-5</td><td>0</td><td>10</td><td>20</td><td>30</td></tr><tr><td>Время выдержки, ч</td><td>24</td><td>18</td><td>8</td><td>4</td><td>1</td></tr></table>	Температура при нанесении, °С	-5	0	10	20	30	Время выдержки, ч	24	18	8	4	1
Температура при нанесении, °С	-5	0	10	20	30								
Время выдержки, ч	24	18	8	4	1								
Полная сушка	Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк® N700 до набора оптимальных свойств при 20 °С – не менее 7 суток.												
Срок годности	Гарантийный срок годности компонентов Армотанк® N700 со дня изготовления при соблюдении всех условий хранения, составляет: – основа Армотанк® N700 – 1 год; – отвердитель А1202 – 6 месяцев.												
Складирование	Складирование окрашенных конструкций в условиях открытой атмосферы, или «под навесом» должно осуществляться не ранее чем через 24 ч (при 20 °С) после нанесения последнего слоя. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.												



Хранение	Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.
Транспортирование	Транспортировку материалов осуществлять по ГОСТ 9980.5-2009. При транспортировании должны выдерживаться условия хранения.
Контроль качества работ	На все применяемые при производстве антикоррозионных работ материалы должны быть сертификаты качества, подтверждающие их соответствие требованиям технических условий.
Приемка материала	При поступлении материала для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями: – название материала; – наименование и адрес изготовителя; – номер партии; – дата производства; – срок годности; – количество.
После проведения очистки поверхности	При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры: – подготовка (чистота – отсутствие пыли, влаги, жировых и масляных загрязнений) загрунтованной поверхности.
В процессе нанесения материала	Перед началом нанесения и в процессе нанесения материала контролируются следующие параметры: – климатические параметры; – однородность состава; – качество нанесенных слоев материала; – толщину сухого слоя. При визуальном контроле невооруженным глазом на контролируемом покрытии не должно обнаруживаться пропусков, наплывов и подтеков, инородных включений, участков отслоения покрытия.
Требования безопасности	Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.3.016 и по техническим документам производителя работ с учетом свойств материала. При нанесении ЛКМ на открытом воздухе, в помещениях необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться защитными масками/полумасками, для защиты глаз – защитными очками. При нанесении материала в резервуарах, ямах, колодцах должна быть обеспечена приточно-вытяжная вентиляция, маляр должен быть обеспечен маской с принудительной подачей воздуха. В помещении для хранения и производства работ с ЛКМ и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения. Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление. При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов. При работе с ЛКМ необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами. Запрещается:



-
- в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;
 - хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.
- В случае загорания ЛКМ необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошкой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.
-

Примечание

Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения инструкций в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод». Актуальные версии инструкции и описания отменяют ранее вышедшие версии.

АО «Морозовский химический завод» рекомендует потребителям продукции обращаться в АО «Морозовский химический завод» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия условиям предполагаемой эксплуатации.
